

(<https://3dtoday.ru>)



Новости (<https://3dtoday.ru/category/novosti>)

Популярное (<https://3dtoday.ru/category/popular>)

3D Today (<https://3dtoday.ru>) > Личные дневники (<https://3dtoday.ru/category/diaries>) > PICASO Designer X PRO и REC PLA



([https://kremen.ru/catalog/3dpechat/filament/kremen-start/?utm\\_source=3dtoday&utm\\_medium=mar-apr2025&erid=2VfnxvKVML4](https://kremen.ru/catalog/3dpechat/filament/kremen-start/?utm_source=3dtoday&utm_medium=mar-apr2025&erid=2VfnxvKVML4))

## PICASO Designer X PRO и REC PLA

[mshardin \(https://3dtoday.ru/blogs/empenoso\)](https://3dtoday.ru/blogs/empenoso) 28.09.2018 👁 33255 📄 13

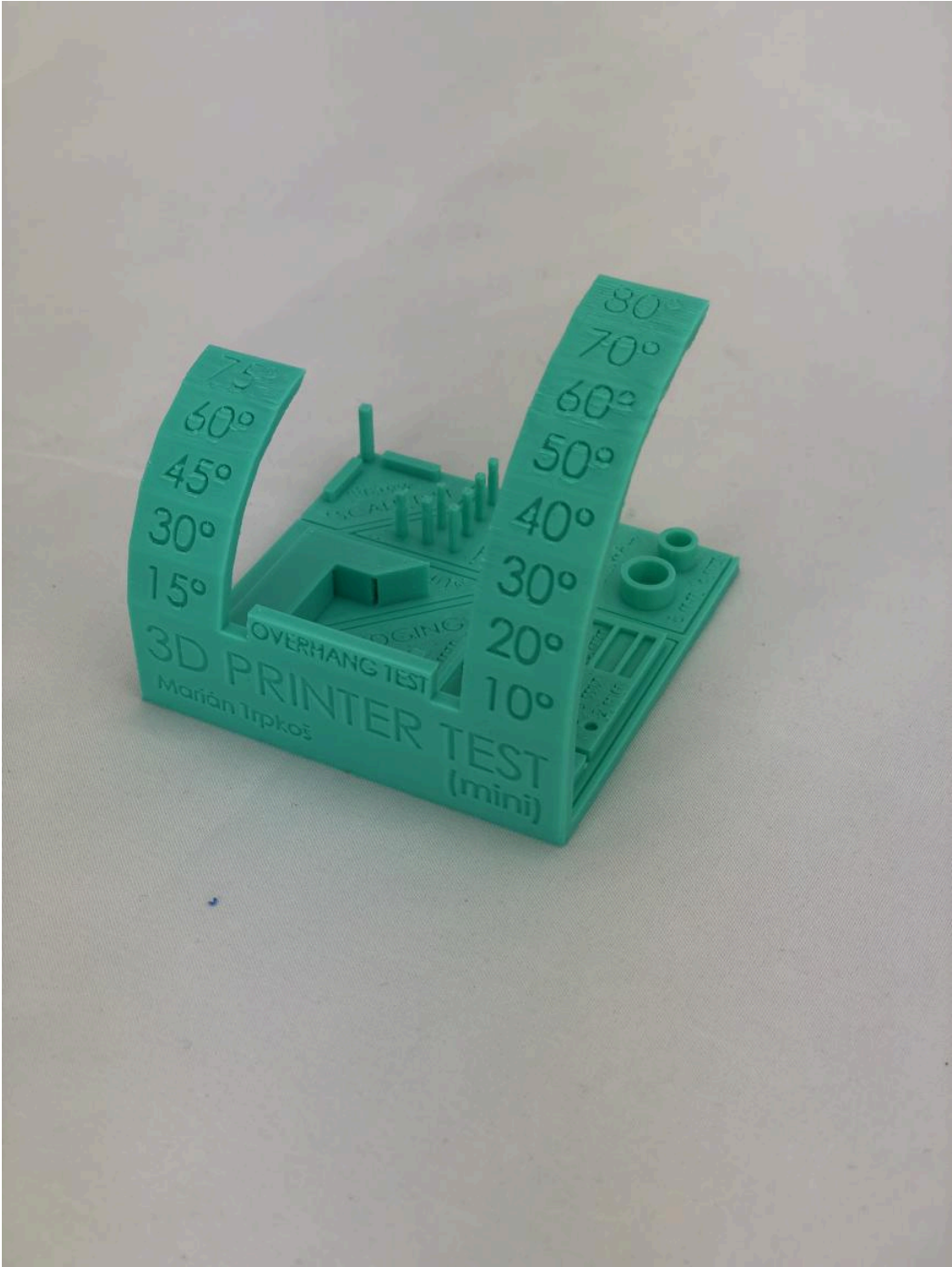
ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ ([HTTPS://3DTODAY.RU/CATEGORY/DIARIES](https://3dtoday.ru/category/diaries))

👍 4 🗨

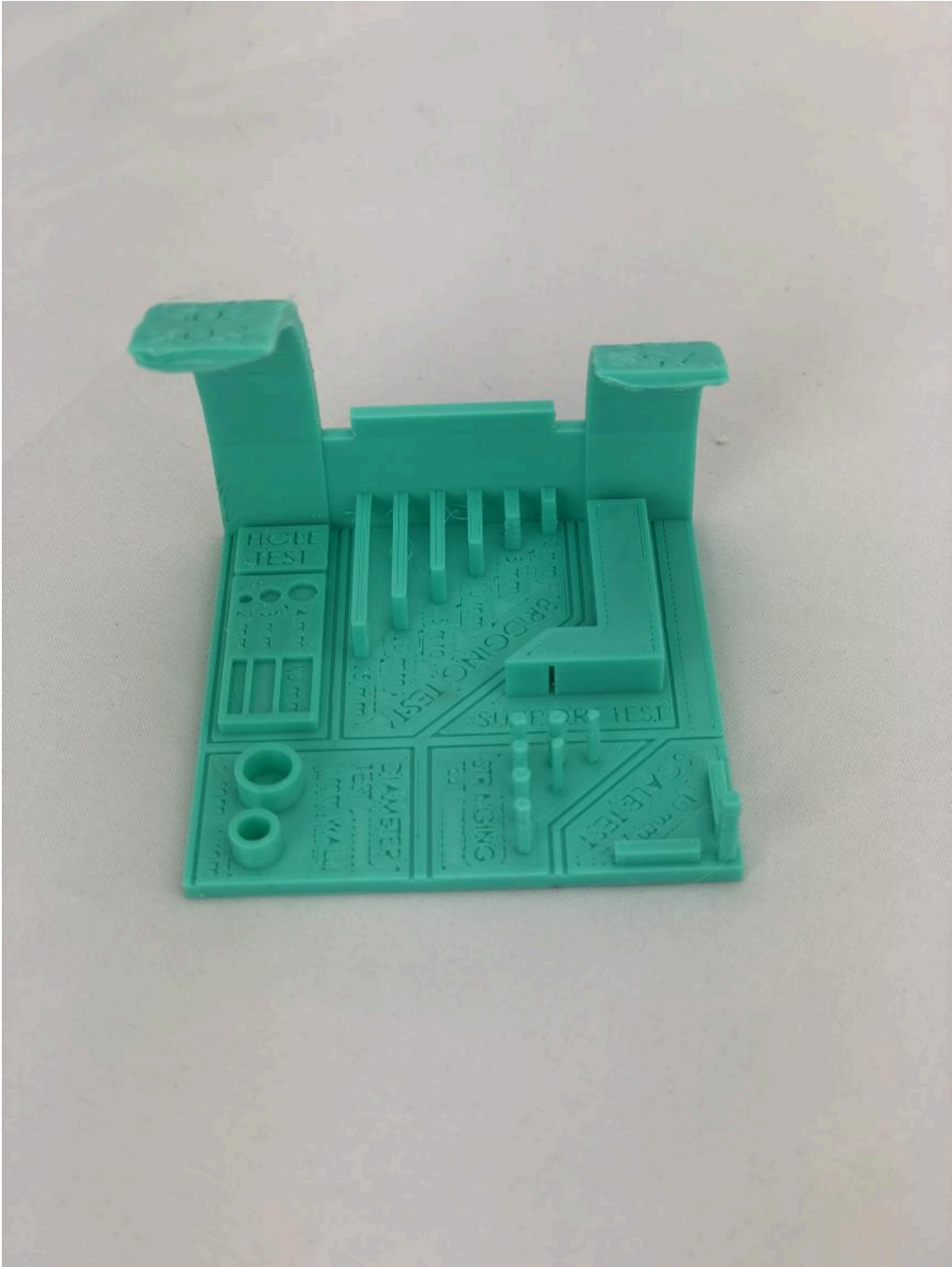
Статья относится к принтерам:

PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>)

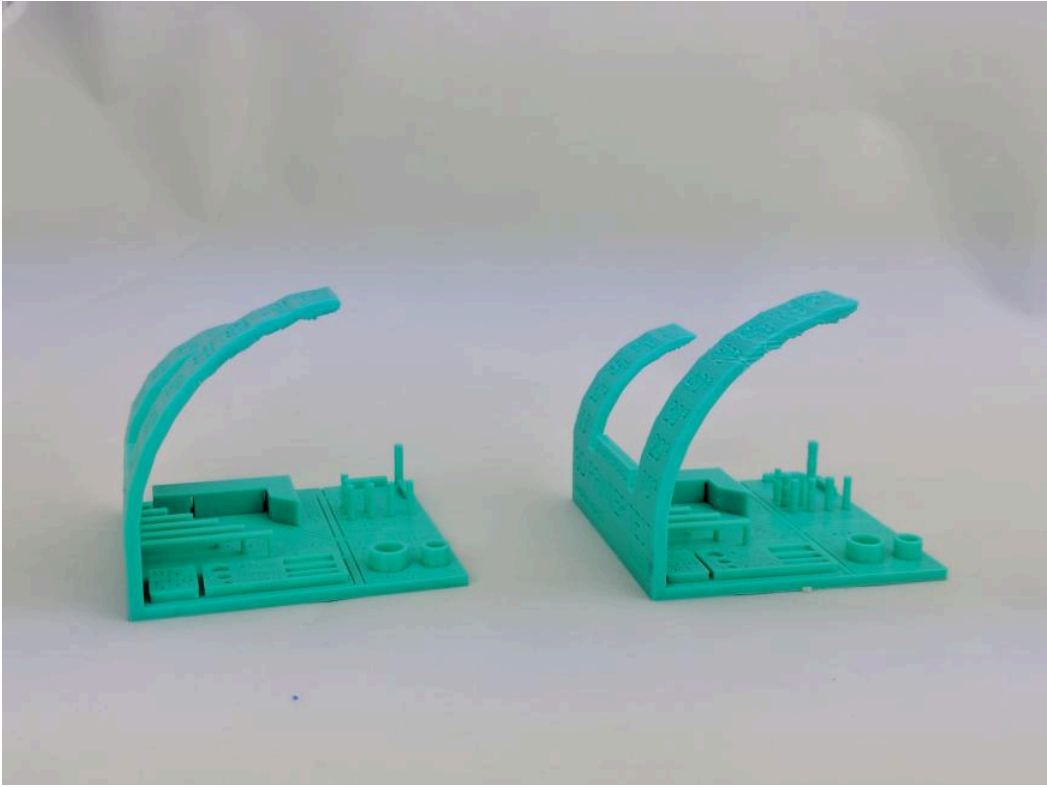
Продолжил печатать и попробовал тесты с меньшей высотой слоя в PICASO Designer X PRO и замененным REC PLA. Но если между “Качество” и “Быстро” не было практически никакой разницы на высоте слоя 0,2 мм (<http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/tests-picaso-designer-pro-x-after-the-service-center-top-3d-shop/>), то на высоте слоя 0,10 и 0,05 мм разница уже была заметна:



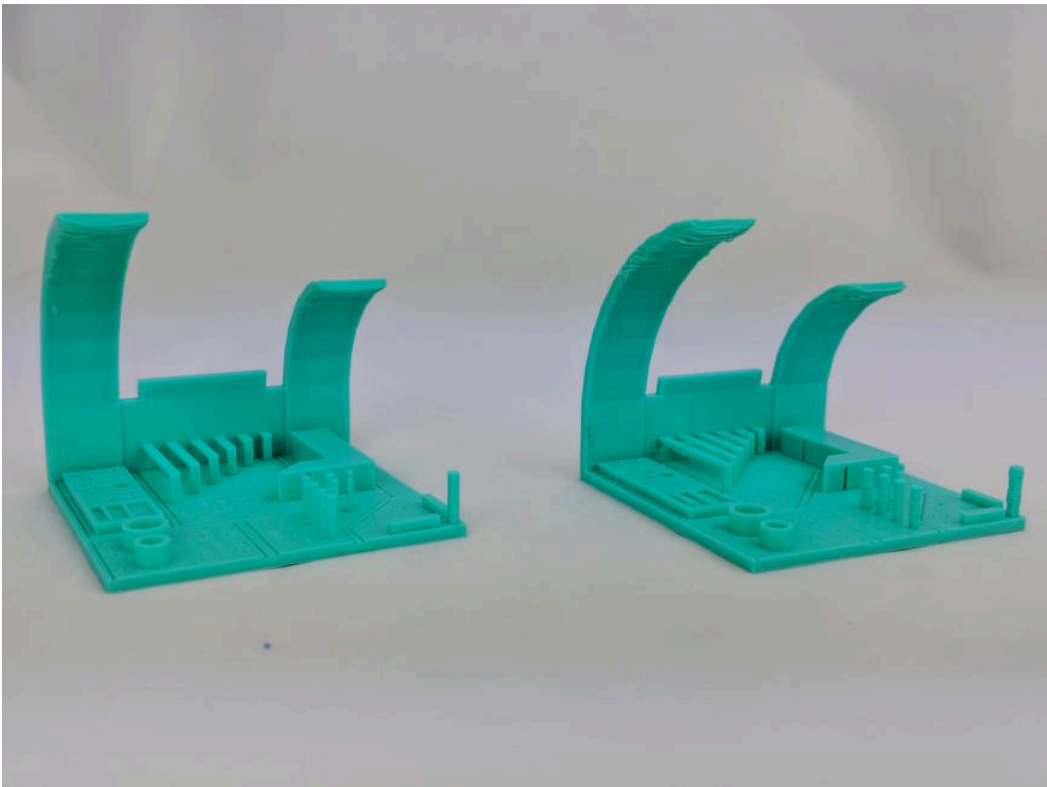
(/upload/main/135/1350a6c1f8f51796dc356c6fb88168df.jpg)



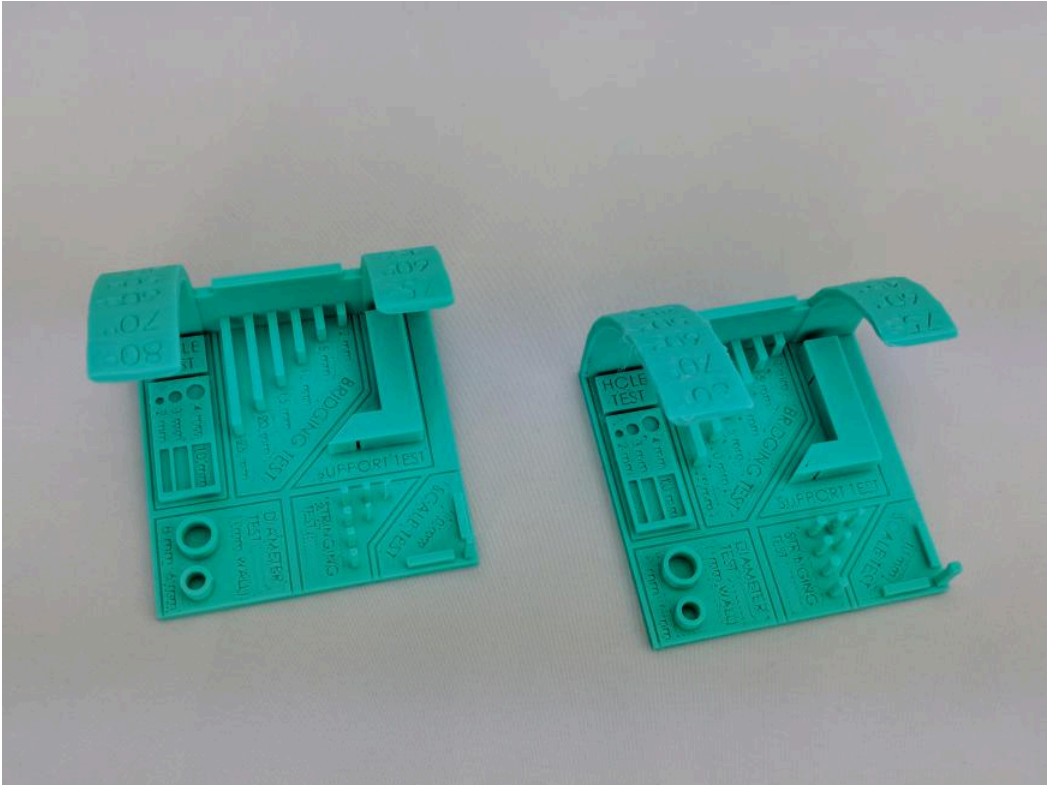
(/upload/main/00c/00cc5c9dc799ee0e26b46ab344969ba1.jpg)



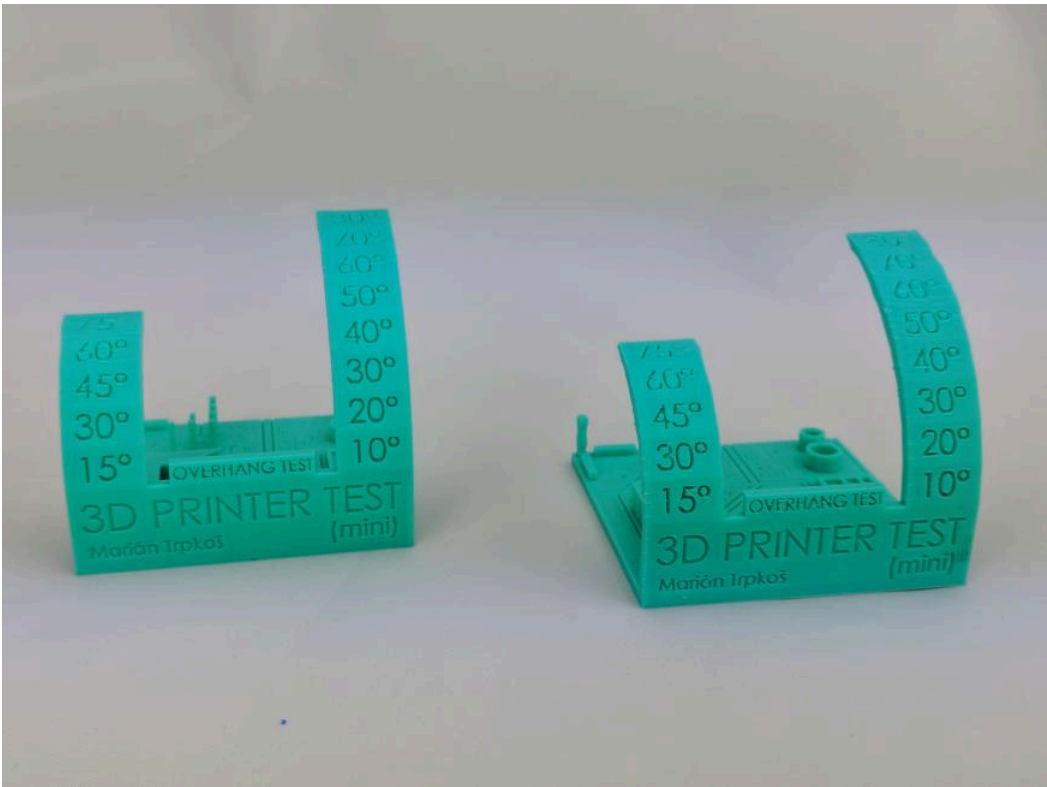
(/upload/main/b7a/b7a4c747c1b0f6b190751bbe1bff60b7.jpg)



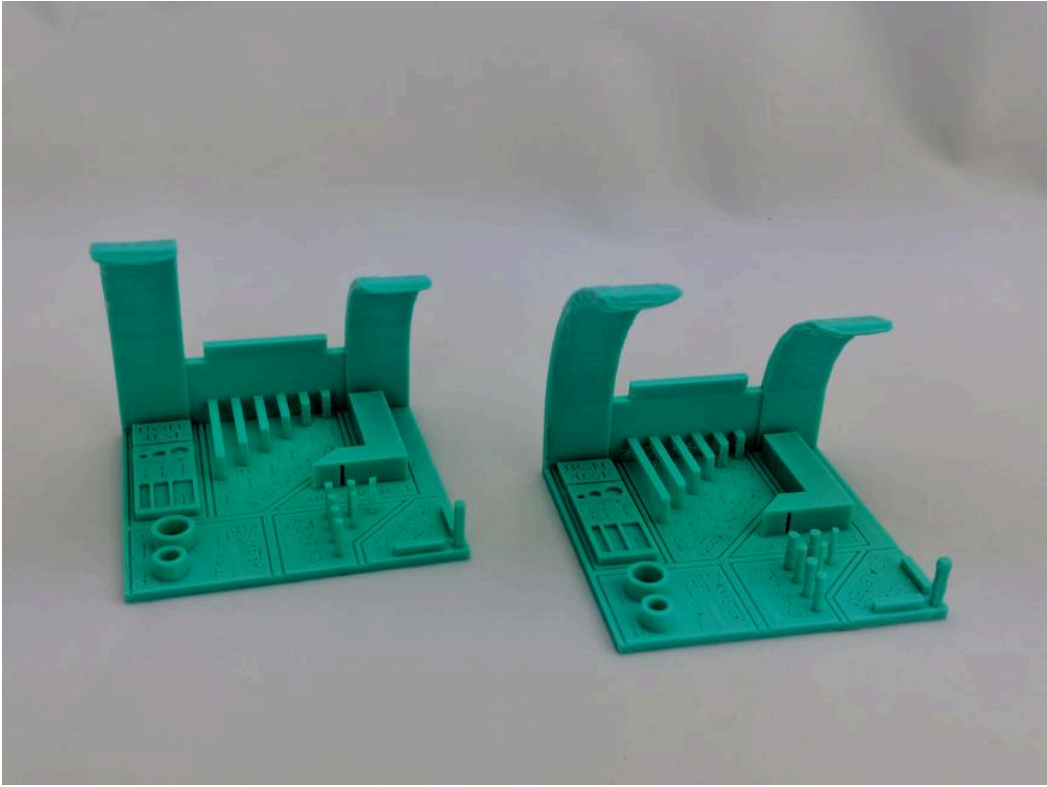
(/upload/main/e00/e009a5fc677898b60569f700bab346b6.jpg)



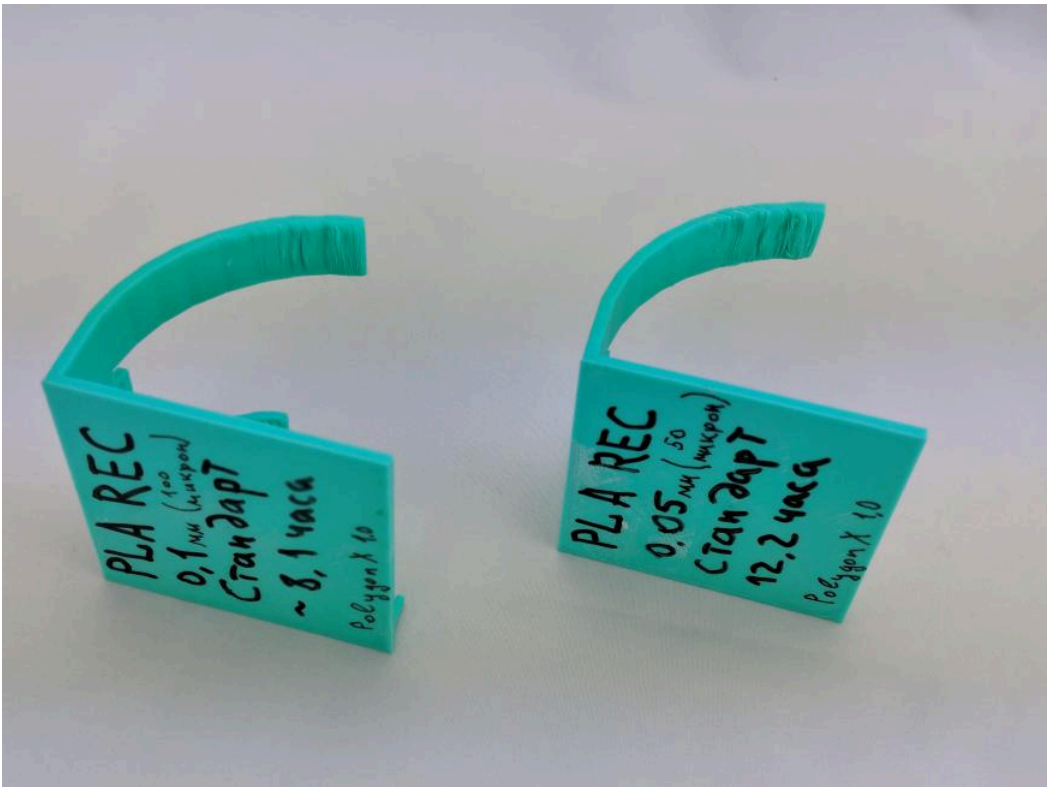
(/upload/main/4ca/4ca2588a6e0a5fc07ca7944b84b8dc05.jpg)



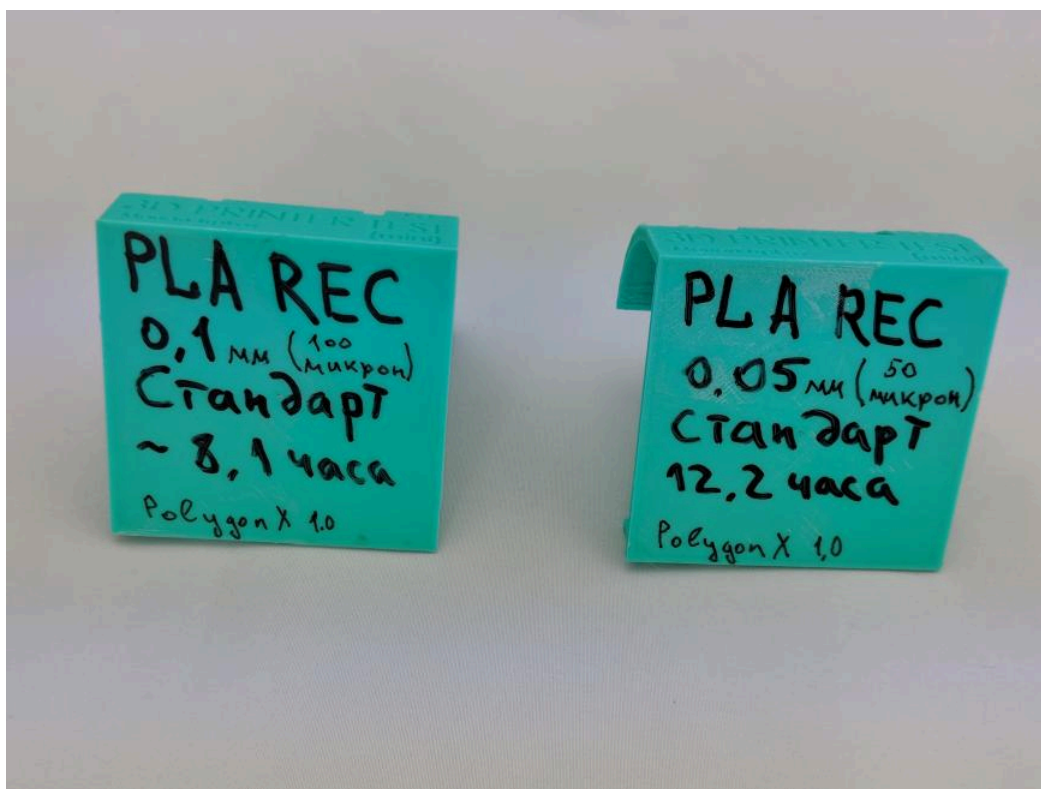
(/upload/main/af9/af99dfb3a057ced299350463b98e7e60.jpg)



(upload/main/64b/64bd2e1ee6f43d836af734bfe48cd05d.jpg)



(upload/main/236/236f89d7992a2e91501fd8e466d18052.jpg)



(/upload/main/8d3/8d38c99fe2232c603a5cfa2d69356609.jpg)



(/upload/main/d62/d628138babf7e3c1c8c22b0851d3fbc4.jpg)





((upload/main/162/162b9824d894c7badde323dd6f615830.jpg))

Тестовая модель (\*MINI\* All In One 3D printer test (<https://www.thingiverse.com/thing:2806295>)).

Профилей для PICASO Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

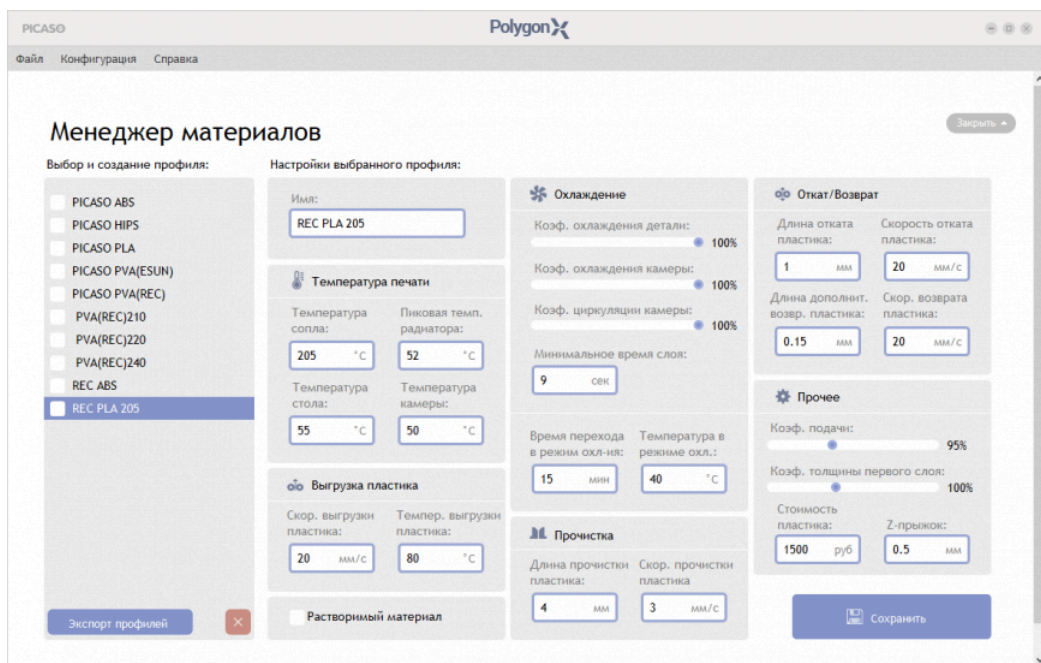
Профиль от топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

<p>Имя: <input type="text" value="PLA REC"/></p>	<p><b>❄️ Охлаждение</b></p> <p>Коеф. охлаждения детали: <input type="range" value="100%"/></p> <p>Коеф. охлаждения камеры: <input type="range" value="100%"/></p> <p>Коеф. циркуляции камеры: <input type="range" value="100%"/></p> <p>Минимальное время слоя: <input type="text" value="10"/> сек</p>	<p><b>⊖ Откат/Возврат</b></p> <p>Длина отката пластика: <input type="text" value="1"/> мм</p> <p>Скорость отката пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с</p> <p>Длина дополнит. возвр. пластика: <input type="text" value="0.15"/> мм</p> <p>Скор. возврата пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с</p>
<p><b>🌡️ Температура печати</b></p> <p>Температура сопла: <input type="text" value="220"/> °C</p> <p>Пиковая темп. радиатора: <input type="text" value="52"/> °C</p> <p>Температура стола: <input type="text" value="50"/> °C</p> <p>Температура камеры: <input type="text" value="50"/> °C</p>	<p>Время перехода в режим охл-ия: <input type="text" value="15"/> мин</p> <p>Температура в режиме охл.: <input type="text" value="40"/> °C</p>	<p><b>⚙️ Прочее</b></p> <p>Коеф. подачи: <input type="range" value="99%"/></p> <p>Коеф. толщины первого слоя: <input type="range" value="100%"/></p> <p>Стоимость пластика: <input type="text" value="1500"/> руб</p> <p>Z-прыжок: <input type="text" value="0.5"/> мм</p>
<p><b>📦 Выгрузка пластика</b></p> <p>Скор. выгрузки пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с</p> <p>Темпер. выгрузки пластика: <input type="text" value="110"/> °C</p>	<p><b>🧼 Прочистка</b></p> <p>Длина прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм</p> <p>Скор. прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм/с</p>	<p><input type="checkbox"/> Растворимый материал</p> <p><input type="button" value="Сохранить"/></p>

((upload/main/64e/64e8f74db2fa276bd1f89bbdf45f2673.png))

Профиль от REC:



(<upload/main/f6f/f6ff747c9b3953404984eced6c7fd0ef.png>).

Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.



Комментарии к статье

**Еще больше интересных статей**

**Prusaslicer 2.9.1, полезная "плюшка"**

(<https://3dtoday.ru/blogs/evgenivanyc/prusaslicer-291-poleznaya-plyuska>)

[Евгениваныч \(https://3dtoday.ru/blogs/evgenivanyc\)](https://3dtoday.ru/blogs/evgenivanyc) 19.03.2025 👁 1005

🔗 [11 \(https://3dtoday.ru/blogs/evgenivanyc/prusaslicer-291-poleznaya-plyuska/#comments\)](https://3dtoday.ru/blogs/evgenivanyc/prusaslicer-291-poleznaya-plyuska/#comments)



Очень приятная функция появилась в Prusaslicer 2.9.1- Smart Sequential Printing Arrange – функция,...

**Мой первый аддон для Blender 3D, созданный с помощью нейросети (получение необходимых данных о меша и сохранение их в файл).**

(<https://3dtoday.ru/blogs/accurate-random/moi-pervyi-addon-dlya-blender-3d-sozdanniy-s-pomoshhyu-neiroseti-polucenie-neobhodimyx-dannyx-o-mese-i-soxranenie>

-sozdanniy-s-pomoshhyu-neiroseti-polucenie-neobhodimyx-dannyx-o-mese-i-soxranenie-

**ix-v-fail)**accurate\_random (<https://3dtoday.ru/blogs/accurate-random>) 10.03.2025 👁 2180🔗 [7](https://3dtoday.ru/blogs/accurate-random/moi-pervyi-addon-dlya-blender-3d-sozdannyi-s-pomoshhyu-neiroseti-polucenie-neobxodimyx-dannyx-o-me) (<https://3dtoday.ru/blogs/accurate-random/moi-pervyi-addon-dlya-blender-3d-sozdannyi-s-pomoshhyu-neiroseti-polucenie-neobxodimyx-dannyx-o-me>)

👍 2

Потестировал нейросети на своём, не таком уж и старом, буке - понял что это та ещё тема, и вр...

**Let`s Cartesian battle begin! Обдумывание различий в кинематиках H-bot, CoreXY, Ultimaker, Makerbot, и поиск истины. (<https://3dtoday.ru/blogs/buble gum/lets-cartesian-battle-begin-considering-the-differences-in-the-kinemat>)**

buble gum (<https://3dtoday.ru/blogs/buble gum>) 16.04.2019 👁 23938🔗 [67](https://3dtoday.ru/blogs/buble gum/lets-cartesian-battle-begin-considering-the-differences-in-the-kinemat/#comments) (<https://3dtoday.ru/blogs/buble gum/lets-cartesian-battle-begin-considering-the-differences-in-the-kinemat/#comments>)

👍 57

В сети сейчас можно найти не просто много, а очень много описаний разных кинематик, анализа сильных...

**13 комментариев**Отслеживать новые 

(<https://3dtoday.ru/blogs/vasyna>) 28 сен 2018 🔗 📄 0

Может уже в дело его? Да и нам вообще не интересно смотреть на эти тесты.

Печатает на Anycubic Kossel linear plus (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-kossel-linear-plus>)

^ (<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 28 сен 2018 🔗 📄 0

сейчас в деле - это еще август месяц

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/vasyna>) 28 сен 2018 🔗 📄 5

Ну все. Горшочек не вари больше тестов. Давай реальную печать и что-то действительно интересное.

Печатает на Anycubic Kossel linear plus (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-kossel-linear-plus>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/shusy>) 28 сен 2018 🔗 📄 0

И какой из этого вывод? Вы считаете это дефектом принтера?

Печатает на Hercules 2018 (<https://3dtoday.ru/3d-printers/imprint/hercules-2018/>), Voxelab Proxima (<https://3dtoday.ru/3d-printers/Voxelab/voxelab-proxima>)

^ (<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 28 сен 2018 [🔗](#) [📄](#) 0

принтер был сразу после сервиса - так что это в какой-то мере эталонная печать. на момент печати не было дефектов.

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x/>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/8b1f88b074>) 29 сен 2018 [🔗](#) [📄](#) 0

Моргни два раза если тебе нужна помощь ))

Печатает на ZAV-MAX-PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/zav-3d-printer/zav-max-pro/>), Elegoo Saturn (<https://3dtoday.ru/3d-printers/Elegoo/elegoo-saturn>)

^ (<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 29 сен 2018 [🔗](#) [📄](#) 0

а что с моделью не так?

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x/>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/anforma>) 29 сен 2018 [🔗](#) [📄](#) 0

А во сколько вам обошелся сам принтер?

Печатает на Ultimaker 2 Extended+ (<https://3dtoday.ru/3d-printers/ultimaker-b-v/ultimaker-2-extendedplus/>), ANYCUBIC Photon Mono X (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-photon-mono-x/>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/anforma>) 29 сен 2018 [🔗](#) [📄](#) 0

Не туда написал, извините :)

Печатает на Ultimaker 2 Extended+ (<https://3dtoday.ru/3d-printers/ultimaker-b-v/ultimaker-2-extendedplus/>), ANYCUBIC Photon Mono X (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-photon-mono-x/>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 03 окт 2018 [🔗](#) [📄](#) 0

нужна: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/my-experience-with-picaso-the-harsh-everyday-life-blame-yourself/>

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x/>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/double-codes>) 30 сен 2018 [🔗](#) [📄](#) 0

Мне одному кажется что разница в печати 0,1 и 0,05 не особо отличается??? Как по мне на 0,05 хуже вышло, чем на 0,1... Может это из-за пластика???

^ (<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 30 сен 2018 [🔗](#) [📄](#) 0

Да, на 0,05 как будто хуже в реальности получилось - на фото не очень понятно.

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x/>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

Чтобы написать комментарий - [авторизуйтесь или зарегистрируйтесь](#).

## Читайте в блогах

**Как увлечение 3D-печатью спасло мне жизнь** (<https://3dtoday.ru/blogs/mistpal/kak-uvlechenie-3d-pecatyu-spaslo-mne-zizn>)

**Дневник Tronxy Cruх-1. MMU Robochiken**  
(<https://3dtoday.ru/blogs/3c60a2061c/dnevnik-tronxy-cruх-1-mm-robotchiken>)

**Макеты - подарки для друзей и партнеров научного бизнес центра Уфы**  
(<https://3dtoday.ru/blogs/nitikavisha222/makety-podarki-dlya-druzei-i-partnerov-naucnogo-biznes-centra-ufy>)

**Обзор Rainbow PLA+ от Rittsun** (<https://3dtoday.ru/blogs/max45/obzor-rainbow-pla-ot-rittsum>)

**Контакты автора (<https://3dtoday.ru/blogs/vitekx90/kontakty-avtora>)**

**Сотрясаем рынок FDM печати полиамидами  
(<https://3dtoday.ru/blogs/f98b3110da/sotryasaem-rynok-fdm-pecati-poliamidami>)**

Контакты (<https://3dtoday.ru/contacts>)

Реклама (<https://3dtoday.ru/advertising>)

Наша команда (<https://3dtoday.ru/team>)

© 2013-2025 3D-принтеры сегодня! [Использование материалов \(https://3dtoday.ru/policy\)](https://3dtoday.ru/policy)  
[Конфиденциальность \(https://3dtoday.ru/confidential\)](https://3dtoday.ru/confidential)